

Visierfolie / Visorfilm s2d-VFM-1F / s2d-VFM-2F

Specification:

PET film biaxially oriented, crystal clear, heat-resistant, certifiable according to DIN 166 "Medical protective glasses" and the regulation PSA 216425, high light transmission, distortion free view w/o die lines, reduced glare on treated side (best used towards the face), good processability in roll and sheet fed applications, die and laser cuttable, cleanable with soft detergents or household glass cleaners

Spezifikation:

PET-Folie biaxial-orientiert, glasklar, hitzebeständig, zertifizierbar nach DIN 166 „Medizinische Schutzbrillen“ und der Verordnung PSA 216425, hohe Lichtdurchlässigkeit, verzerrungsfreie Ansicht ohne Matrizenlinien, reduzierte Blendung auf der behandelten Seite (am besten zur Vorderseite hin eingesetzt), gute Verarbeitbarkeit bei Rollen- und Bogenanwendungen, Stanz- und Laserschneidfähig, mit weichen Reinigungsmitteln oder Haushaltsglasreinigern reinigbar

Sample applications: Visor film for medical areas

Anwendungsbeispiele: Visierfolie für medizinische Bereiche

Optical Optisch					
Haze Trübung	ASTM D 1003-61 method A	%	1,0	1,0	1,5
Transparency Transparenz	ASTM-D 1003-61 method A	%	92	92	92

Specifications Technische Daten					
Properties Eigenschaften	Test method Testmethode	Unit Einheit	Values*	Werte*	
Thickness Stärken		µm	125	175	250
Yield Ergiebigkeit		m ² /kg	5,7	4,1	2,9
Physical Physikalisch					
Tensile strength at break Zugfestigkeit *	ISO 527-1, ISO 527-3	N/mm ² (MD)	190	190	190
	Sample Type 2	N/mm ² (TD)	220	220	220
Elongation at break Bruchdehnung *	ISO 527-1, ISO 527-3	% (MD)	195	195	195
	Sample Type 2	% (TD)	145	145	145
Young's Modulus Elastizitätsmodul **	ISO 527-1, ISO 527-3	N/mm ² (MD)	4000	3900	3900
	Sample Type 2	N/mm ² (TD)	4800	4500	4500
F5-value (stress to obtain 5% elongation) * F5-Wert (Spannung zur Erzielung von 5% Dehnung)	ISO 527-1, ISO 527-3	N/mm ² (MD)	110	110	110
	Sample Type 2	N/mm ² (TD)	105	105	105
Density Dichte	ASTM-D 1505-68 Method C	g/cm ³	1,4	1,4	1,4
Thermal Thermisch					
Shrinkage Schrumpf	DIN 40634 (150 °C / 15 min.)	% (MD)	1,0	1,0	1,0
		% (TD)	0,1	0,1	0,1

* Test speed 100 %/min. ; 23 °C, 50 % r.h.

** Test speed 1 %/min. ; 23 °C, 50 % r.h.

Production conditioned tolerances may occur Herstellbedingte Toleranzen möglich

Measured at day of material production. Decreasing values are naturally based and they are unavoidable.

Gemessen am Tag der Materialherstellung. Abnehmende Werte haben natürliche Ursachen und sind unvermeidbar.

Remark: Provided that there is no different agreement, the suitability of the products delivered by us for concrete processing as well as intended purposes is not contractual object. The customer is obliged to test our products for his specific use, resistances and protection film occupancies demanded, for example: process conditions exclusive. All details correspond to the current stand of our knowledge. A liability cannot be derived, technical changes reserved.

Bemerkung: Sofern nichts anderes vereinbart wurde, ist die Eignung der von uns gelieferten Produkte für konkrete Verarbeitungs- sowie Verwendungszwecke nicht Vertragsgegenstand. Ausschließlich der Kunde ist verpflichtet, unsere Produkte für seinen spezifischen Verwendungszweck, z.B. bezüglich Prozessbedingungen, geforderten Beständigkeiten und Schutzfilmbelagungen zu testen. Alle Angaben entsprechen dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden, technische Änderungen vorbehalten.

- Innovation is the driving force -